

系统配置： HOP100 对刀仪、高级宏程序软件包

适用范围： 数控铣床、雕铣机、钻攻机等

功能简述：

结构紧凑，安装方便，占用机床平台空间少

减少人为对刀误差，使操作更简单快捷

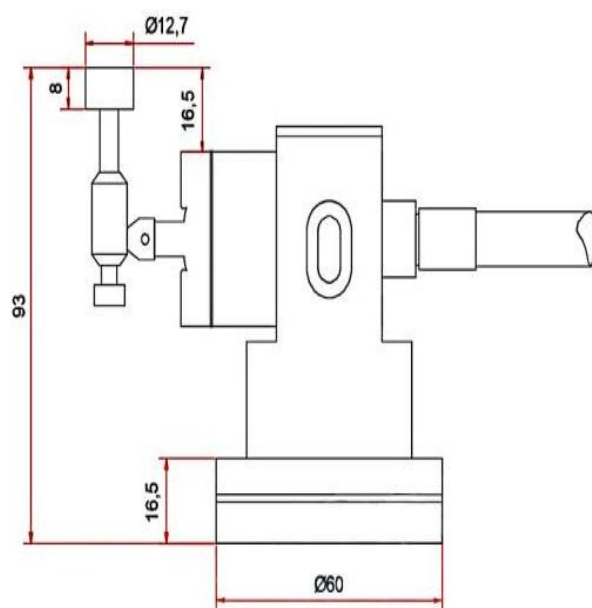
刀具长度、刀具直径

刀具磨损测量及破损检测

提高加工自动化

提高加工精度

尺寸图：

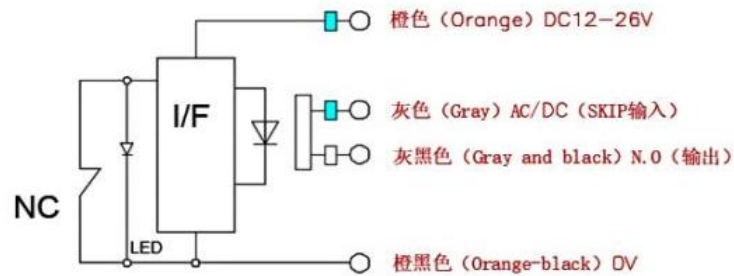


五向对刀仪 HOP100



接线图:

LED灯:
常时熄灭, 触碰对刀仪时亮灯



电源电压: DC24V
消耗电流: 10mA
输出规格: DC60V 100mA (电阻负荷)/AC60V 100mA(峰值)/500mW(Max)

HOP100 测头技术参数:

产品	有线对刀仪	
项目		
电源	24V	
信号传输	电缆式	
防护等级	IP68:EN60529	
材质	铝合金/陶瓷	
对刀触盘直径	12.7mm 硬度 HM8.5	
触发方向	±X、±Y、-Z	
测量速度	≤500mm/min	
最大过行程	XY±15° Z4mm	
单向重复精度	2 Sigma 1 μm	
触发方式	接触式	
触盘材料	陶瓷	
触发寿命	1000 万次	
最大工作电流	20mA	
对刀仪高度	88mm	